



Lo spuntino? Risolto!

LA SOLUZIONE COMPLETA

Un modello evoluto presentato con un nuovo look. Un'ampia e ben illuminata vetrina migliora la visibilità del prodotto. Un'innovativa tastiera a sfioramento capacitiva retroilluminata fornisce un'ottima visibilità anche in un ambiente buio. Nuove caratteristiche user-friendly, nuovo e ampio display a caratteri blu e un nuovissimo e semplice sistema di chiusura dello sportello. Nuove funzionalità software con rilevamento automatico di guasti ai motori e al sistema di rilevamento caduta prodotto rendono questo modello assolutamente completo. Da oggi sono disponibili le versioni "slave" compatibili con gli altri prodotti della linea Design, ciò estende ulteriormente la versatilità del prodotto.

SSX-B

G-Snack Standard SSX-B Slave

SPECIFICHE TECNICHE

SPECIFICHE TECNICHE	SSX-B
DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 980 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	290 kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	10
NR. DI RIPIANI	Standard 6 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Max. 70
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C fino a +18°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	600 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	ST (+16°C fino a +38°C)
CONSUMO ENERGETICO	234 wh/h

* Con piedoni regolabili

OPTIONAL

ACENSORE "SPEEDY"
 DOPPIA SPIRALE "SINCRONIZZATA" NOVITA'
 MOTORE PER DOPPIA SPIRALE
 DIVISORE DUO
 KIT PANINI / BAGUETTE
 7° RIPIANO
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA



SS8-B

Lo spuntino? Risolto!

LA SOLUZIONE COMPLETA

Un modello evoluto presentato con un nuovo look. Un'ampia e ben illuminata vetrina migliora la visibilità del prodotto. Un'innovativa tastiera a sfioramento capacitiva retroilluminata fornisce un'ottima visibilità anche in un ambiente buio. Nuove caratteristiche user-friendly, nuovo e ampio display a caratteri blu e un nuovissimo e semplice sistema di chiusura dello sportello. Nuove funzionalità software con rilevamento automatico di guasti ai motori e al sistema di rilevamento caduta prodotto rendono questo modello assolutamente completo. Da oggi sono disponibili le versioni "slave" compatibili con gli altri prodotti della linea Design, ciò estende ulteriormente la versatilità del prodotto.

G-Snack Standard SS8-B Slave

SPECIFICHE TECNICHE	SS8-B
DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 830 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	240 kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	8
NR. DI RIPIANI	Standard 6 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Max. 56
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C fino a +18°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	600 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	ST (+16°C fino a +38°C)
CONSUMO ENERGETICO	193 wh/h

* Con piedoni regolabili

OPTIONAL

ACENSORE "SPEEDY"
 DOPPIA SPIRALE "SINCRONIZZATA" NOVITA'
 MOTORE PER DOPPIA SPIRALE
 DIVISORE DUO
 KIT PANINI / BAGUETTE
 7° RIPIANO
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA



Lo spuntino? Risolto!

LA SOLUZIONE COMPLETA

Un modello evoluto presentato con un nuovo look. Un'ampia e ben illuminata vetrina migliora la visibilità del prodotto. Un'innovativa tastiera a sfioramento capacitiva retroilluminata fornisce un'ottima visibilità anche in un ambiente buio. Nuove caratteristiche user-friendly, nuovo e ampio display a caratteri blu e un nuovissimo e semplice sistema di chiusura dello sportello. Nuove funzionalità software con rilevamento automatico di guasti ai motori e al sistema di rilevamento caduta prodotto rendono questo modello assolutamente completo. Da oggi sono disponibili le versioni "slave" compatibili con gli altri prodotti della linea Design, ciò estende ulteriormente la versatilità del prodotto.

SS6-B

G-Snack Standard SS6-B Slave

SPECIFICHE TECNICHE

SS6-B

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 685 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza optional)	220 kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	6
NR. DI RIPIANI	Standard 6 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Max. 42
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA REFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C fino a +18°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	550 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	ST (+16°C fino a +38°C)
CONSUMO ENERGETICO	190 wh/h

* Con piedoni regolabili

OPTIONAL

ACENSORE "SPEEDY"
 DOPPIA SPIRALE "SINCRONIZZATA" NOVITA'
 MOTORE PER DOPPIA SPIRALE
 DIVISORE DUO
 KIT PANINI / BAGUETTE
 7° RIPIANO
 KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
 SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
 SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
 PERSONALIZZAZIONE
 COLORE MANTELLO SU RICHIESTA